

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 10-281391

(43)Date of publication of application : 23.10.1998

(51)Int.Cl.

F16L 59/02

B29C 39/10

B32B 5/20

E04B 1/80

E04B 1/86

F25D 23/06

(21)Application number : 09-083135

(71)Applicant : DAINIPPON INK & CHEM INC

(22)Date of filing : 01.04.1997

(72)Inventor : ODA YOSHIYUKI

KASHIBA YASUSHI

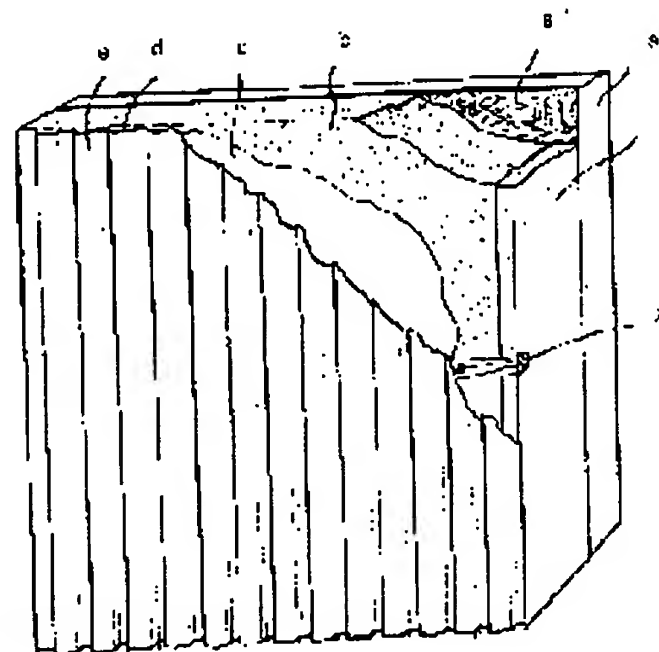
IKEHARA RYUJI

(54) HEAT INSULATING STRUCTURE AND ITS WORK EXECUTION METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a heat insulating structure which does not generate dew condensation and icing and has a preferable construction time and outstanding work execution properties by forming the heat insulating structure which is used for a refrigerated storage by arranging an outer packaging base material, a continuous bubble hard urethane foam layer, a moisture permeable sheet or plate, an aerating layer, and an inside inner base material sequentially from the open air side.

SOLUTION: As an outer packaging base material (a), which constructs an outer wall of a building and is not especially restricted, reinforced concrete or others are provided. When this outer packaging base material (a) does not work as a moisture-proof layer, after a moisture-proof layer (a') is attached on the base material (a), a continuous bubble hard urethane foam layer (b) is formed on it by injecting construction in the field. Next, a moisture permeable sheet (c) such as a glass-wool thermal insulating material and others is attached, and an aerating layer (d) is formed on it. This aerating layer (d) is an air layer between an inside inner base material and the moisture-proof sheet/continuous bubble hard polyurethane foam. When a folding metal plate is used for the inside inner base material (e), the aerating



layer (d) is formed by using projecting parts of the folding plate.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the
examiner's decision of rejection or application
converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of
rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-83135

(43)公開日 平成9年(1997)3月28日

(51) Int Cl.⁶
H 0 5 K 3/40

識別記号

庁内整理番号
 6921-4E
 6921-4E

F I
H05K 3/40

技術表示箇所

EK

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 3 頁)

(21)出願番号 特願平7-238113

(22)出願日 平成7年(1995)9月18日

(71)出題人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 笹野 龍太

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(72)発明者 佐久間 信行

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(72)発明者 下村 誠

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(74) 代理人 弁理士 滝本 智之 (外1名)

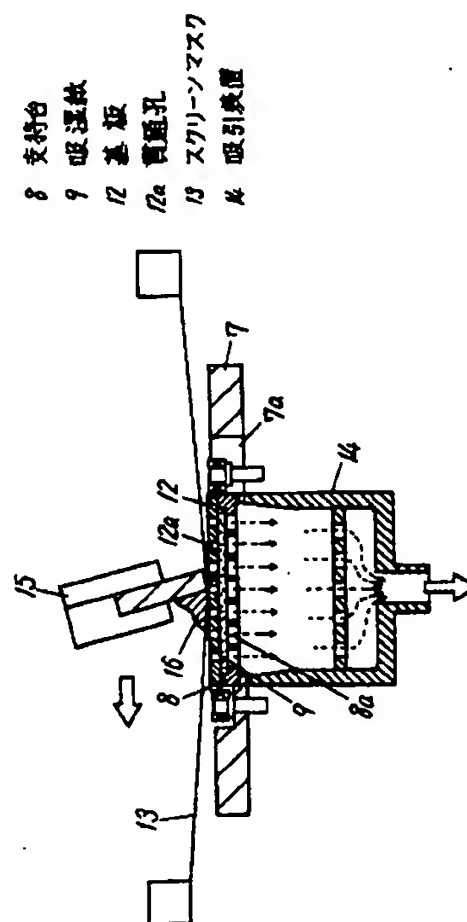
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 スルーホール基板の製造装置

(57) 【要約】

【目的】 本発明はスルーホール基板の製造装置に関するもので、基板の裏面側における不用意な導電路の形成を防止することを目的とするものである。

【構成】 そして、この目的を達成するために、本発明は支持台 8 と基板 12 の間に吸湿体として吸湿紙 9 を介在させたものである。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 通気性を有する支持台と、この支持台に支持される基板上に設けられるスクリーンマスクと、前記支持台の下面に連結された吸引装置とを備え、前記支持台と基板との間に吸湿体を介在させたスルーホール基板の製造装置。

【請求項2】 吸湿体は支持台上に交換可能な状態で設けた請求項1に記載のスルーホール基板の製造装置。

【請求項3】 吸湿体は給紙ローラに巻かれ、先端側が巻き取りローラに巻き取られる構成となっている請求項1又は2に記載のスルーホール基板の製造装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、各種電子機器に用いられるスルーホール基板の製造装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】従来の、この種製造装置は図3に示す様な構成となっていた。

【0003】すなわち図3に示すごとく通気性を有する支持台1と、この支持台1に支持される基板2上に設けられるスクリーンマスク3と、前記支持台1の下面に連結された吸引装置4とを備えた構成となっていた。

【0004】基板2には、複数の貫通孔2aが設けられており、スクリーンマスク3上に設けた導電ペースト5をスキージ6下方へ押圧しながら摺動させ、この間同時に吸引装置4による吸引力を働かせることにより導電ペースト5を貫通孔2a内に導入する。

【0005】これにより貫通孔2a内においてはその内壁部に導電ペースト5が残り、これにより基板2の表裏を導通する導電路が形成される。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】上記構成において一旦貫通孔2a内に充填された導電ペースト5の大部分は吸引装置4の吸引力により支持台1側に吸引排出されることになるのであるが、この時、その一部が基板2の裏面の貫通孔2aの外周に、にじみながら広がってしまい、これが基板2の裏面側における不用意な導電路の形成という事態を引き起こすという問題があった。

【0007】そこで本発明は、基板の裏面側における不用意な導電路の形成を防止することを目的とするものである。

【0008】

【課題を解決するための手段】そして、この目的を達成するために、本発明は支持台と基板の間に吸湿体を介在させたものである。

【0009】

【作用】そして、この構成とすれば、基板の裏面側において貫通孔外周に広がろうとする導電ペーストを吸湿体が吸い取ってしまうので、その結果として基板の裏面側における不用意な導電路は形成されなくなる。

【0010】

【実施例】図1、図2において、7は印刷ステージで、その中央部には長方形の開口部7aが設けられている。この開口部7a内には、鉄板にCrメッキを施して形成した、支持台8が固定されている。この支持台8上には、吸湿体として用いた吸湿紙9が設けられている。この吸湿紙9は、給紙ローラ10に巻かれたものであって後述する基板1枚毎に巻き取りローラ11に巻かれて移動するようになっている。さて支持台8上には複数の貫通孔12aを有する基板12が支持され、その上にスクリーンマスク13が対向位置させられるようになっている。この状態において基板12の貫通孔12aと支持台8に設けた貫通孔8aは、その中心軸をほぼ一致させた状態で対向位置させられた状態となっている。

【0011】ただし、支持台8の貫通孔8aの方が基板12の貫通孔12aよりも大きくしている。さて、この状態において、印刷ステージ7の下面には吸引装置14が設けられており、従来と同様、スキージ15で導電ペースト16をスクリーンマスク13を介して基板12側に押圧するとともに、吸引装置14による吸引を行なえば、導電ペースト16が基板12の貫通孔12a内に流入することになる。貫通孔12a内に流入した導電ペースト16は、貫通孔12aの内壁面への付着を残して貫通孔12aの下面方向に流出していくこととなる。

【0012】この時、貫通孔12aの下面側には、吸湿紙9が設けられており、この吸湿紙9は不織布のようにたくさんの吸湿空間を持っており、よってここに貫通孔12aから流出する導電ペーストは、吸収されることになる。この結果、基板12の裏面側においては不用意な導電路の形成がされなくなるのである。そして次工程においてはこの基板12が移動させられ、新たな基板12が支持台8上に支持されることになるのであるが、その前に、巻き取りローラ11により、吸湿済の吸湿紙9部分が巻き取られ、新たな吸湿紙が支持台8上に位置させられることになっており、以後同じような動作が繰り返されるのである。

【0013】

【発明の効果】以上のように、本発明は支持台と基板の間に吸湿体を介在させたものであり、この構成とすれば、基板の裏面側において貫通孔外周に広がろうとする導電ペーストを吸湿体が吸い取ってしまうので、その結果として基板の裏面側における不用意な導電路は形成されなくなる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例における斜視図

【図2】図1の断面図

【図3】従来例の断面図

【符号の説明】

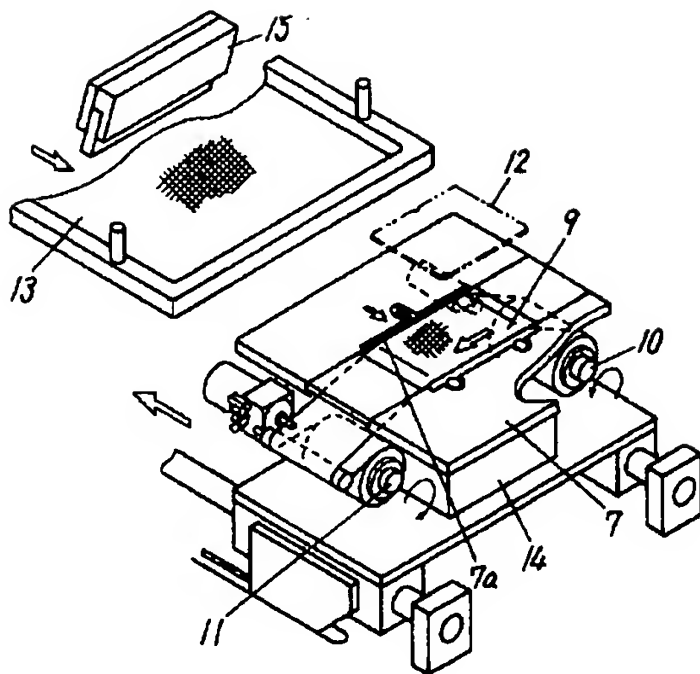
8 支持台

9 吸湿紙

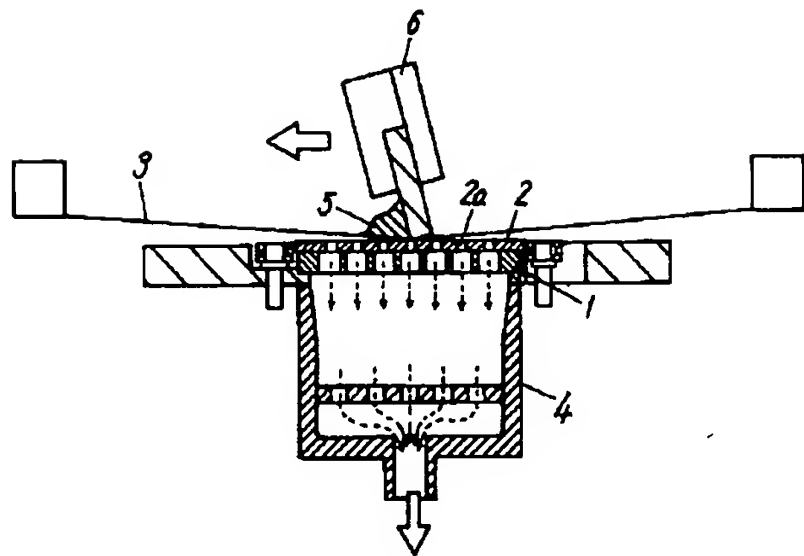
12 基板
12a 貫通孔

13 スクリーンマスク
14 吸引装置

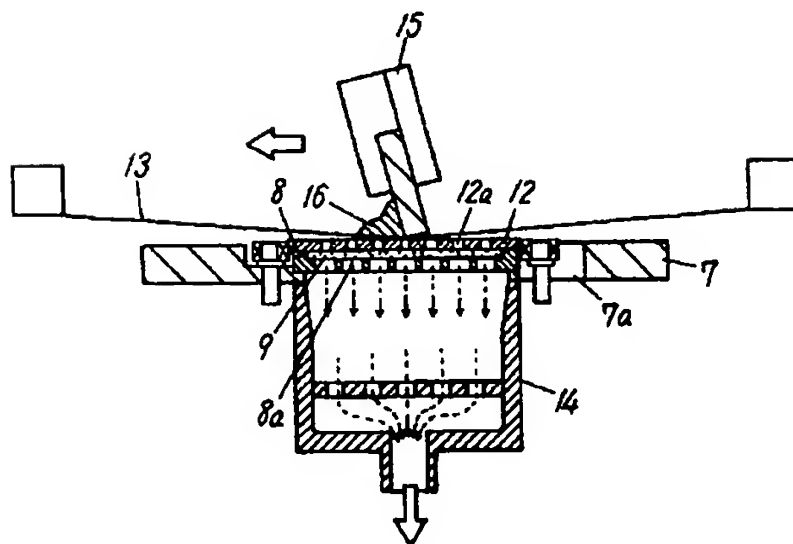
【図1】



【図3】



【図2】



8 支持台
9 吸湿紙
12 基板
12a 貫通孔
13 スクリーンマスク
14 吸引装置

フロントページの続き

(72)発明者 遠藤 謙二
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内